

# Fluchrettungsgerät - ELSA



**i-bsp**  
SICHERHEIT PRODUKTE  
BERATUNG PRÄVENTION

Hervorragender Tragekomfort und ausgezeichneter Schutz



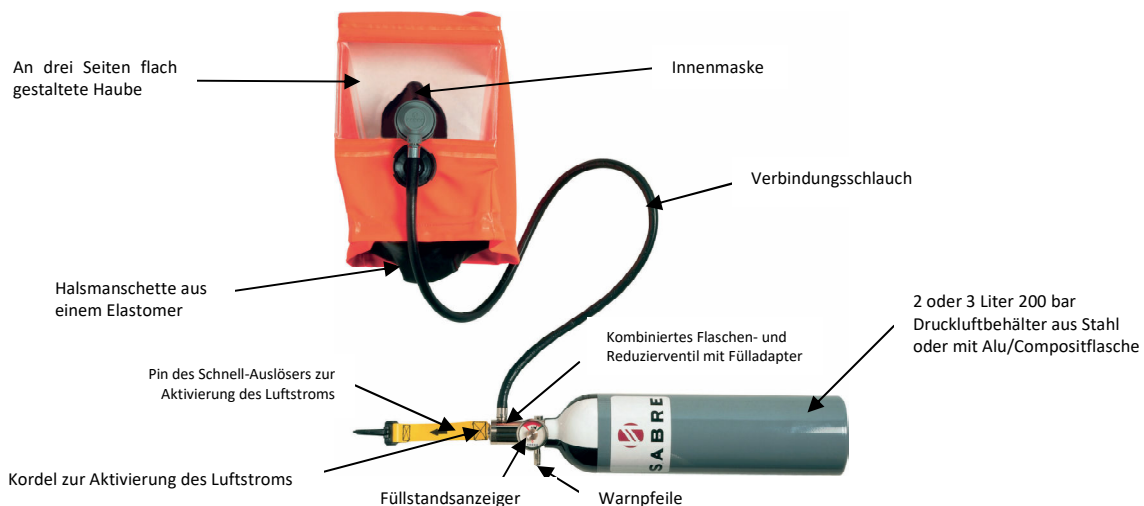
- Versionen mit Luftvorrat für 10 oder 15 Minuten
- Standardausführung der Tragetasche in Leuchtfarbe oder Tragetasche aus antistatischem Material in Farbe schwarz
- Schnell-Auslösemechanismus zur Luftstromaktivierung
- Spezielle, eckig geformte Haube
- CE Kennzeichnung in Übereinstimmung mit EN1146
- Markierung mit dem Steuerrad-Symbol
- Korrosionsbeständige vernickelte Bauteile
- Standardfülladapter für das Befüllen des Druckluftbehälters mit Atemluft
- Service in Zeitabständen von 10 Jahren erforderlich

Die speziell geformte Haube wird aus einem PVC beschichteten Material hergestellt und ist mit einer ozonbeständigen Halsmanschette ausgestattet.

Die drei gerade verlaufenden Seiten ermöglichen es, die Haube flach einzupacken, wodurch verhindert wird, dass das Visier geknickt wird. Außerdem kann die Haube der Tragetasche schnell entnommen werden.

Das große Visier bietet exzellente Sicht nach allen Seiten; zudem vermittelt die Haube das Gefühl uneingeschränkter Tragekomforts.

Eine Innenmaske verhindert Feuchtigkeitsaufbau und reduziert den Bereich, in dem sich Kohlendioxid ansammeln kann, auf ein Minimum.



## Technische Beschreibung

**Gewicht:** ELSA 15 5,6 kg  
ELSA 15 –C mit Compositflasche 4,0 kg

## Abmessungen:

Länge: ca. 520 mm  
Breite: ca. 340 mm  
Tiefe: ca. 135 mm

## ELSA

Artikelnummer	Beschreibung
ELSA-15	ELSA, 15 Minuten Version, Standardtragetasche
ELSA-15-C	ELSA, 15 Minuten Version, Standardtragetasche mit Compositflasche.